

工业工程专业职业生涯规划范文

工业工程专业职业生涯规划范文

工业工程专业学生主要学习工业工程方面的基本理论和基本知识，受到应用工业工程理论与方法分析和解决实际问题方面的基本训练，具有实际管理系统开发与设计的初步能力。

一、自我分析：

我的性格：

优点是性格外向，为人诚恳，严谨细心，富有责任感，同时有理想、自信、喜爱团队合作，做事考虑全面，力求公平和效率。缺点是性格有时过于固执，做事不果断，做事时总有很多顾虑，不敢于尝试。解决自我的劣势和缺点，充分利用优点，让其把自己带出劣势围障；充分利用一直关心支持我的庞大亲友团的优势，真心向同学、老师、朋友请教，及时指出各种缺点并针对改正。

二、环境分析

影响职业选择相关外部环境进行了系统的分析。

1. 家庭环境分析

我家在农村，父母都是普通农民，家庭经济状况一般，父母对我有很大的期望。

学校环境分析

济南大学是一所综合性全日制普通高等学校，学校专业特色鲜明，有着独特的办学理念，学校教学设施齐全，师资力量也比较不错，教学质量也在不断提高，总而言之，学校在同行列的二本院校中排在前列。

3. 职业分析

工业工程专业与机械类专业在目前算是比较热门的专业，而我们在这方面的人才也不是很多，现在的社会是靠机器发展的一个机械化的工业社会，所以在这方面就业比较良好。

4. 社会环境分析

我国目前就业形势都趋向饱和，但我认为在工业工程方面还需要更多人才，而职业市场对技能型人才技能技术要求较高。同时面向这方面的人才也在不断增

5. 职业环境分析

随着我国发展的不断深入，工业产品的需求不断增加，同时这方面技能人才的需求也在不断增长，我认为只要掌握好专业技能，在机械行业也是可以找到一份好的工作的。

职业分析小结：

我认为周边给了我一个良好的就业环境，但这并不代表不需要危机感，只有更好的充实自己，才能在就业中取得相应的优势。

三、毕业就业方向及前景分析

职业前景分析：

工业工程是一门新兴交叉学科，在我国只有十年左右的开设历史，本科教育还处于完善和探索阶段。我校工业工程专业设置在机械学院，主要培养既具备坚实的机械工程技术基础，又掌握现代工程管理理论的高级工程技术与管理人员。

就业方向：

大中型机械类企业、物流公司

四、确定具体阶段目标 制定计划：

短期计划：

1、增加英语阅读量，考取英语六级证书，丰富计算机知识，考取计算机三级网络技术证书，

2、积极参加大学生科技创新活动，拿到相应的荣誉证书，争取加入中国共产党组织；

3、加强社会实践活动，关注就业动态、掌握基本的职业技能。

中期目标：

1、毕业后能找到发展自我专业类型的工作。年以学习为主。第二年学习同时不段积累经验。

2、搞好人际关系，适应工作环境，在技能方面不段强化自己。

3、学习他人经验，多多实习，进一步提高技能，积累经验，成为公司的骨干力量。

长期目标：

1、结合所学知识和实际经验，不断摸索创新，总结经验。

2、形成独特有效的工作方式，工作受到领导和员工的肯定，成为高级工程师。

具体

措施：

在校阶段：

1、充分利用学校资源的优势限度的接触有关机械与物流方面所有信息，为以后的工作做准备。

2、在 201X 年寒假和课余时间找机械物流等相关行业的兼职。

3、空余时间可以多方面游历，尽可能的了解社会和企业；对全国的各个企业有较多的了解，以便今后择业。

初入职场：

1、大量的阅读，培养博而杂的知识体系，认真分析企业的运作经营方式，管理体系。

2、尽快熟悉工作流程，在岗位上尽心尽职，主动积极，高效的完成分内工作；注意自己的言行举止；虚心向他人请教所遇到的困难和问题。

3、充分利用公司给员工提供的培训机会，争取更多的培训。

五、总结

从小事做起，一点一滴积累，厚积而薄发，有了目标就要为目标奋斗，祝自己成功！

附送：

工业工程生产实习报告 3000 字

工业工程生产实习报告 3000 字

本次实习以生产实习为主，生产实习是学习工业工程专业的一项重要重要的实践性教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式主要是请企业技术管理和企业管理人员以讲座形式介绍有关内容同学们下生产车间参观，向企业的现场管理，技术生产工作人员学习请教相关知识；由带队老师组织同学们分组讨论、发言，通过交流实习体会方式，加深和巩固实习和专题讲座通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西，并对生产管理有了更深的认识。实习安排及相关准备知识实习安排：

实习时间跨度三个星期（8月30日—9月18日），实习安排如下：

8月30日—9月3日许昌烟草机械公司 9月6日—9月10日郑州纺织机械有限责任公司 9月13日—9月18日同学分组讨论、交流实习体会、完成实习报告相关准备知识：

工业工程的目标：

是使生产系统投入的要素得到有效的利用，降低成本，保证质量和安全、提高生产效率，获得最佳效益。IE的基本功能是研究人员、物料、设备、能源、信息所组成的集成系统，进行设计、改善和设置。具体表现为规划、设计、评价、和创新四个方面。设施规划与设计：

对系统（工厂、医院、学校、商店等）进行具体的规划设计，包括选址、平面布置、物流分析、物料搬运方法与设备选择等，使个生产要素和各子系统（设计、生产制造、供应、后勤保障、销售等部门）按照 IE 要求得到合理的配置，组成有效地集成系统。涉及 SE、OR、工作研究、成组技术、管理信息系统、工效学、工程经济学、计算机模拟等知识。生产计划与控制：

研究生产过程和资源的组织、计划、调度和控制，保障生产系统有效地运行。包括生产过程的时间与空间上的组织、生产与作业计划、生产线平衡、库存控制等。采用的方法：

网络计划（计划评审技术 PERT、关键路线法 CPM）、经济定货量、经济生产批量、物料需求计划 MRP 以及生产资源计划 MRP-II 和准时制 JIT。质量管理与可靠性技术：

包括为保证产品或工作质量进行质量调查、计划、组织、协调与控制等各项工作，核心是为了到达规定的质量标准，利用科学方法对生产进行严格检查和控制，预防不合格品产生。内容包括传统的质量控制方法，现代质量管理-保证，生产保证、全面质量控制 TQC 与全面质量控制 TQM。可靠性技术是现有系统有效运行的原理与方法，包括可靠性概念、故障及诊断分析、使用可靠性、系统可靠性设计、系统维护与保养策略等。管理信息系统：

它为一个企业的经营、管理和决策提供信息支持的用户计算机综合系统，是现代 IE 应用的重要基础与手段。包括计算机管理系统的组成，数据库技术、信息系统设计与开发等。（MRP-II、ERP、PDM、CIMS）现代制造系统：

IE 的基础和组成部分，包括成组技术 GT、计算机辅助工艺过程设计、柔性制造单元 FMC 与系统 FMS、计算机集成制造、敏捷制造、虚拟企业、网络制造、虚拟制造、可重组制造系统（Re-configurableManufacturingsstem）、孤岛制造系统,基于智能体的制造系统、自组织制造系统等企业资源计划（EnterpriseResourePlaing, ERP）：

是一种科学管理思想的计算机实现，起源于 20 世纪 60 年代初，经历了物料需求计划（MRP）时代和制造资源计划时代。到 90 年代，面向企业所有资源管理的思想开始提出，MRP II 进入 ERP 时代。ERP 对产品研发与设计、作业控制、生产计划、投入品采购、市场营销、销售、库存（投入品、半成品、成品）、财务和人事等方面进行集成优化的管理，并包括相应的模块组成部分。ERP 不是机械地适应于企业现有流程，而是对企业流程不合理部分提出改进和优化建议，并可能导

致组织机构的重新设计和业务流程组。生产实习认识一，许昌烟草机械公司许昌烟机公司是隶属中国烟草机械集团有限责任公司，是专业生产卷接设备的国家大型二类重点骨干企业。是由当初的一个仅有资产 10 万，职工百余人的小厂，发展为今天占地 60000 平方米，职工 1700 多人，固定资产

1.5 亿元，产值近 2 亿元，利税 1000 多万元的国家机械工业 500 强企业之一。也是国内最有实力的机械加工企业之一。许昌烟机公司十分注重企业的技术革新，在许昌烟机公司 40 年的历史中，一直致力于各种烟草机械的研究、开发和制造，迄今已有近百种优质烟机产品进入国内大、中型烟厂，远销越南、柬埔寨、坦桑尼亚、格鲁吉亚、拉托维亚等欧亚非国家和地区。为了给产品的精密加工提供了质量保证，许昌烟机公司引进德国、日本、意大利、瑞士等国家最先进的数控加工中心（MPE-